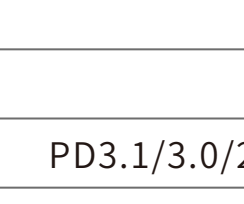




# HT140 ホットツイザーの 使用方法

この製品をご購入いただきありがとうございます！ご使用前に取扱説明書を必ずお読みいただき、指定された操作手順を厳守してください。ユーザーは一定の電子工学の基礎知識と優れた溶接技術を有している必要があります。誤った使用は人身事故や機器損傷を引き起こす可能性があります。本製品の使用または無断改造に起因する一切の責任（偶発的または間接的な損失に対する責任を含むがこれに限定されない）を負いかねます。



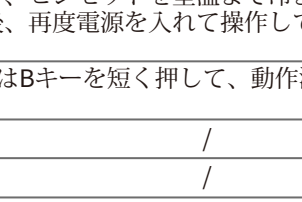
## 1. 製品説明

- 動作温度：50-500°C/122-932°F。複数電源対応：PD3.1/3.0/2.0、QC3.0/2.0、DC(5-28V)、リポバッテリー、電源アダプターなど。
- HT140はホットピンセットとはんだごてを組み合わせた製品で、片面加熱時は独立制御が可能です。はんだごてチップを取り付けはんだごてとして使用でき、片面加熱時はホットピンセットとなり、SMD部品のはんだ除去が容易になります。
- 実際の電源プラグに応じた動作電圧・電流設定をサポートし、異なる電力の各種電源ヘッドに対応。最大動作電力は140W。
- 温度制御用デュアルシステム内蔵。プリセット温度、ワントッチ温度上昇、微調整など多機能をサポート。
- 128×32 OLED画面を採用。画面輝度と表示方向を調整可能。メニューは中国語、英語、ロシア語など多言語対応。温度単位は°C/°F切替可能。ファームウェア更新をサポート。
- HT140は高精度発熱体、精密温度制御、インテリジェント温度制御アルゴリズムを搭載し、最大精度±1%を実現。はんだの溶解にわずか2秒しかかかりません。
- インテリジェントスタンスタビリティ、スリプ・ウェイクアップ機能を搭載し、はんだ吸い取りチップの寿命を延長するとともに作業効率を向上させます。
- 温度校正・補償機能を搭載し、高精度温度を要求するはんだ除去作業に対応。
- 1.5mの高温耐性シリコンPD150Wケーブルと全金属バスのHTステーションを装備し、使用と保管が容易。
- HT140ははんだ吸い取りチップを交換可能で、作業角度を自由に調整できる、様々なSMDはんだ付けシナリオのニーズに対応。

## 2. 製品の仕様

モデル	HT140
動作電圧	DC 5-28V
最大出力	140W
動作温度	50-500°C / 122-932°F
錫の溶解時間	2秒
インターフェースタイプ	Type-C, DC5252
電源	PD3.1/3.0/2.0, QC3.0/2.0, DC (28V Max)
画面仕様	128*32 OLED
メニュー言語	主に英語
ファームウェアのアップグレード	サポート
製品サイズ	160mm*27mm*17.5mm (L*W*H)
製品重量	50g

### IHT140ホットピンセットの説明書



## 3. メニュー紹介

① 300°C ② 5.0A ③ Work 28.0V ④ ⑤ ⑥

メインインターフェース

HT Idle Oled Volt Calib About

最初のメニュー

1.WorkTemp 300°C 2.TempStep 50

2番目のメニュー

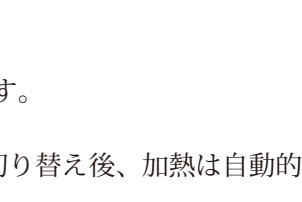
### (1) メインインターフェース

主画面	アイコン表示	アイコンの説明	操作方法
1	300°C	ピンセット先端の温度	/
	No Tip L	ピンセットの先端に関する注意点	左ピンセットの先端の位置を再調整するか、左ピンセットの先端を交換してください。
	No Tip R	ピンセットの先端に関する注意点	右のピンセットの先端の位置を再調整するか、右のピンセットを交換してください。
	No Tip L R	ピンセットの先端に関する注意点	左右のピンセットの先端の位置を再調整するか、交換してください。
	High-V	高電圧での注意点	DC5-28V/25-65Vの電源をご使用ください。
	Low-V	低電圧での注意点	電源電圧を上げてください、または「LowVolt」の設定値を下げてください。
2	Pcb-T	プリント基板の高温注意点	電源を切り、ピンセットを室温まで冷ましてください。その後、再度電源を入れて操作してください。
	300°C	動作温度設定値	AキーまたはBキーを短く押して、動作温度値を設定します。
	5.0A	最大出力電流	/
3	5.0A	最大出力電流	/
4	🔌	パワー進行状況バー	/
5	Stop	停止モード	Aキーを押す続けると、作業モードと停止モードを切り替わられます。
	Work	動作モード	
	Sleep	省電力モード	
	N-T	ピンセットの先端に関する注意点	ピンセットの先端位置を再調整するか、交換してください。警告状態が解消されると、警告アイコンは自動的に「stop」になります。
6	H-V	高電圧での注意点	DC5-28V/25-65Vの電源をご使用ください。警告状態が解消されると、警告アイコンは自動的に「stop」になります。
	LV	低電圧での注意点	電源電圧を上げるか、「LowVolt」の設定値を下げてください。警告状態が解消されると、警告アイコンは自動的に「stop」になります。
	P-T	プリント基板の高温注意点	電源を切り、ピンセットを室温まで冷ましてください。その後、再度電源を入れて操作してください。警告状態が解消されると、警告アイコンは自動的に「stop」になります。
7	28.0V	供給電圧	/
7	🔌	省電力進行状況バー	/

### (2) レベル1メニューとレベル2メニュー

レベル1メニュー	レベル2メニュー	説明	デフォルト値	範囲設定
HT	1.WorkTemp	メインインターフェースに表示される動作温度	300°C	50°C-500°C
	2.TempStep	メインインターフェースに表示される動作温度のステップ値を設定する	50	1-100
	3.TempCom_L	（左）ピンセット先端の温度補償	0°C	-20°C-20°C
	4.TempCom_R	（右）ピンセット先端の温度補償	0°C	-20°C-20°C

### HT140ホットピンセットの説明書



		温度単位	°C	°C/°F	
HT	5.TempUnit	温度単位	ON	OFF/ON	
	6.TempShield	安定した温度表示	ON	OFF/ON	
	7.Buzzer	ブザー	ON	OFF/ON	
	8.StartHeat	起動時の自動加熱	OFF	OFF/ON	
	9.ターボセット	ターボモードのプリセット設定	/	/	
	10.LRselect	LまたはRのピンセット先端を使用	LR	L/R/LR	
	11.Restore	メニューパラメータを初期設定に戻す	OFF	OFF/ON	
	Idle	1.SleepTime	スリープ時間	60秒	5-360秒
		2.SleepTemp	スリープ温度	50°C	50°C-500°C
		3.IdleTime	待機時間	360s	30-990s
4.Sensitive		感受性をかき立てる	2	1-20	
Oled	5.ScreenOpen	待機画面表示	ON	OFF/ON	
	1.Brightness	画面の明るさ	5	1-10	
	2.Direction	表示方向	0°	0°/180°	
	3.KeyAction	ボタン方向	A-B+	A-B+/A+B-	
	4.Language	表示言語	英語	英語/ロシア語/中国語	
Volt	5.WorkShow	メインインターフェース作業表示内容	ALL	TEMP/ALL	
	6.LogoDelay	スタートアップロゴ表示遅延時間	MIN	MIN/MID/MAX	
	1.MaxVolt	PD/QC maximum output voltage	20V	5V/9V/12V/15V/20V/28V/DC	
	2.MaxCurrent	最大出力電流	3.0A	1.5A/2.0A/2.5A/3.0A/5.0A/Max	
Calib	3.LowVolt	低電圧保護	OFF	OFF/5.0-26.0V	
	4.CompVolt	供給電圧補償	0.00V	-5.00V-5.00V	
	Please Calib L	ピンセット先端の温度校正	/	T1-T4	
About	/	ピンセットに関する情報	/	/	

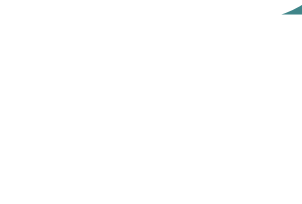
### (3) レベル2メニューとレベル3メニュー

レベル2メニュー	レベル3メニュー	説明	デフォルト値	範囲設定
9.ターボセット	1.SetTemp1	ターボモードにおけるプリセット温度1	280°C	50°C-500°C
	2.SetTemp2	ターボモードにおけるプリセット温度2	320°C	50°C-500°C
	3.SetTemp3	ターボモードにおけるプリセット温度3	380°C	OFF/50°C-500°C
	4.TurboTemp	ターボモード時の温度上昇	410°C	50°C-500°C
	5.TurboTime	ターボモードにおける温度上昇時間	60s	0-360s/ON
	6.TurboKey	急速加熱時の温度ブーストボタン	B	A/B
	7.Presets	起動時にターボモードを有効にするかどうか	OFF	OFF/ON

### (4) メニュー操作ガイド

- ★メインインターフェース：
  - Aキーを長押しすると、「スリプ」モードと「作業」モードを切り替えます。
  - Bキーを長押しすると、第一階層のメニューに入ります。
  - ABキーを同時に押しすると、通常モードとターボモードを切り替えます。切り替え後、加熱は自動的に停止します。
  - 通常モードでは、AまたはBキーを短く押して動作温度を調整します。
  - ターボモードでは、「TurboKey」がAまたはBキーに設定されている場合、Aボタンを短く押すと設定温度を素早く切り替えることができます。「TurboKey」がAに設定されている場合、Bボタンを短く押すと設定温度を素早く切り替えることができます。
  - ターボモードでは、「TurboKey」がBに設定されている場合、加熱状態でBボタンを短く押すと動作温度が「TurboTemp」に設定されます。「TurboTime」に達すると、動作温度は元の設定温度に戻ります。「B」がオンに設定されている場合、この時点でブザーが3回鳴ります。Bキーを短押ししても加熱は行われません。「ターボキー」がAに設定されている場合、加熱中にAキーを短押しすると動作温度が「ターボ温度」に設定されます。「ターボ時間」に達すると、動作温度は元の設定温度に戻ります。「ブザー」がオンに設定されている場合、ブザーが3回鳴ります。Aキーを短押ししても加熱は行われません。
  - 警告アイコンが表示されている場合は、警告状態を解除してください。そうすると自動的に「スリプ」になります。

### HT140ホットピンセットの説明書



- ★レベル1メニュー：
  - AキーまたはBキーを短押しすると、レベル1メニュー機能ボックスが選択されます。
  - AキーまたはBキーを長押しすると、レベル2メニューに入り、レベル2メニューに入ります。
  - ABキーを同時に長押しするか、5秒間ボタン操作を行わないと、メイン画面に戻ります。
- ★レベル2メニュー、レベル3メニュー
  - AキーまたはBキーを短押しすると、レベル2メニュー機能ボックスが選択されます。
  - A/Bボタンを長押しすると二次メニュー設定画面に入り、パラメータ設定ボックスが表示されます。A/Bボタンを短押ししてパラメータを設定します。設定後、A/Bボタンを同時に長押しするとパラメータ設定ボックスを終了しレベル2メニューに戻ります。または、5秒間ボタン操作がない場合も自動的に設定ボックスを終了しレベル2メニューに戻ります。
  - A/Bキーを同時に長押しするか、5秒間ボタン操作がない場合、レベル1メニューに戻ります。

### (5) 温度校正

校正	ADC1	基準値	温度校正の過程では、まずピンセットの先端を銅で清掃し、その後温度計で温度を測定してください。校正中はピンセットの先端が高温状態にあるため、やけどに十分ご注意ください。
	ADC	実値	
	T1	温度計の温度	
	Next	次のステップ	
	Save	保存	

温度校正は34つのパラメータ (T1, T2, T3, T4) に分かれます。校正インターフェースに入ると、T1パラメータはデフォルトで選択されたボックス内のパラメータに設定されます。AまたはBキーを長押しすると、T1温度パラメータが設定ボックス62に切り替わり、「ADC」の値が「ADC1」の範囲内で変動するのを待たせます。

温度計がピンセット先端の実際の温度を測定した後、AまたはBキーを短押しして温度計データをT1に書き込みます。T1校正温度を設定後、ABキーを同時に長押しして設定ボックス62を終了します。その後Bキーを短押しして「次へ」とT2へ順に進み、T2、T3、T4の温度校正を続行します。最後に「保存」を選択し、AまたはBキーを長押しして「保存成功」が表示されるまで待ち、校正を完了します。温度計がピンセット先端の実際の温度を測定した後、AまたはBキーを短押しして温度計データをT1に書き込みます。T1校正温度を設定後、ABキーを同時に長押しして設定ボックス62を終了します。その後Bキーを短押しして「保存成功」が表示されるまで待ち、校正を完了します。温度計がピンセット先端の実際の温度を測定した後、AまたはBキーを短押しして温度計データをT1に書き込みます。T1校正温度を設定後、ABキーを同時に長押しして設定ボックス62を終了します。その後Bキーを短押しして「保存成功」が表示されるまで待ち、校正を完了します。温度計がピンセット先端の実際の温度を測定した後、AまたはBキーを短押しして温度計データをT1に書き込みます。T1校正温度を設定後、ABキーを同時に長押しして設定ボックス62を終了します。その後Bキーを短押しして「保存成功」が表示されるまで待ち、校正を完了します。

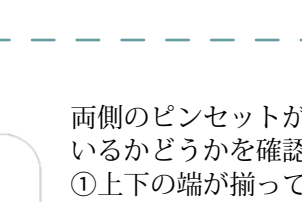
## 4. 警告を解消する

ピンセットに警告が表示されると、画面に警告アイコンが表示されます（ブザーがオンの場合、警告音も鳴ります）。警告アイコンに従い、段階的に確認し警告状態を解消してください（ブザーがオンの場合、警告音は直ちに停止します）。警告アイコン（メイン画面）は自動的に「停止」に切り替わります。

## 5. スリープと作業アップ

- 「作業」モード：ピンセットが「スリープ時間」の間操作なしで静止状態の場合、自動的に「スリープ」モードに移行します。温度は自動的に「スリープ温度」に設定されます。ブザーがオン状態の場合、警告音とともに通知されます。
- 「スリープ」モード：キー操作またはピンセットが設定されると、起動して自動的に温度を元の設定値に戻元します（ブザーがオン状態の場合、通知音が鳴ります）。動作せずに「アイドル時間」に達すると、「停止」モードに移行し動作を停止します。
- 「停止」モード：ピンセットが180秒間操作なしで静止状態になると、「画面表示」モードに移行します。ボタンを押すかピンセットを動かすことで「画面表示」モードを終了します。

### HT140ホットピンセットの説明書



B Key →

Display OLED Screen

Model →

A Key →

L Tweezer Tip →

R Tweezer Tip →

GND →

GND →

Type-C インタフェース (PD/QCファームウェアのアップグレード)

DC5252 インタフェース (DC 5-28V/2-65リポバッテリー)

- ピンセット先端の実測温度
- 作業の事前設定値
- 出力温度（最高値）
- 現在
- パワー進行状況バー
- 稼働状態

## 7. HT140ピンセットヘッドの組立、分解、角度調整

注意：ピンセットヘッドの取り付け・取り外し時には高温による火傷にご注意ください。

### 1. ピンセットヘッドの組み立てと分解

(1) ピンセットヘッドを組み立てる

- ピンセットの先端を挿入する
- 上部と下部の4本のネジを締めてください
- 左右の4本のネジを締めてください

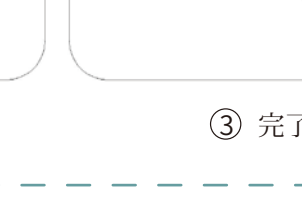
### 2. ピンセットの先端角度を調整する

① 上下の端が揃っていない場合は、六角レンチを使って高い方の端のネジを六角め、反対側の端と揃うまで締めます。または、低い方の端のネジを緩めて、揃うまで締めます。

② 前後がずれている場合は、同様に左右のネジを締めたり緩めたりして調整してください。

上下左右に調整、完了！

### HT140ホットピンセットの説明書



## 8. 技術リファレンス

HT140 加熱試験データ			
Voltage Current	Heating Power	Fastest Time From 30°C to 300°C	Fastest Time From 30°C to 500°C
5V 3A	15W	12s	50s
9V 2A	18W	8s	19s
9V 3A	27W	6s	11s
12V 3A	36W	5s	8s
15V 3A	45W	4s	6s
20V 3A	60W	3s	5s
20V 5A	100W	2.5s	4s
28V 5A	140W	2s	3s

### HT140ホットピンセットの説明書



## 9. ファームウェア更新

まず「A」キーを押し続けながら、Type-Cケーブルでピンセットをコンピューターに接続してください。この時点でピンセットの画面に「Update」と表示されます。コンピューターの仮想ディスクにファームウェアをコピーしてください。アップグレードが成功すると、画面の「READY」が「YES」になります。アップグレードに失敗した場合、画面の「READY」は「NO」になります。接続を解除してください。ファームウェアの入手はwww.sequiremall.comをご覧ください。製品名に対応するファームウェアバージョンをダウンロードしてください。誤ったアップグレードは製品の使用不能や損傷の原因となる可能性があります。

## 10. HTステーションの組立および使用方法

### 1. HTステーションの組立

- 付属品を取り出す
- ネジを締める
- 完了

### 2. HTステーションの使用方法

取り付け方法

- ピンセットの腕を軽く押しして先端を閉じ、ブラケットのスロットにそって合わせて挿入します。すると加熱されたピンセットがブラケットに固定されます。
- ピンセットの腕を軽く押しして先端を閉じ、上方向にそって引き抜いてください。

### HT140ホットピンセットの説明書



## 11. GNDアクセサリの使用方法

Way 1

Way 2

## 12. 保証条件

- 購入日から3ヶ月以内に発生した、人的要因以外の故障については、無償で修理・メンテナンスサービスを提供いたします。3ヶ月経過後は、修理の人的費用は無料となりますが、部品交換が必要な場合は、その費用をご負担いただきます。
- 人為的な損傷、自己分解や不適切な使用による故障、およびピンセットの先端などの消耗品は、保証の対象外となります。

## 13. 安全上の注意事項

- 安全基準を満たした電源装置および付属品を使用してください。SEQUIRE製付属品が推奨されます。
- ピンセット先端の交換時には、電源が切れていること、先端が常温であることを確認してください。これにより、使用者の火傷や製品の損傷を防ぎます。
- ピンセット先端は火傷しやすいです。使用後や作業終了後は電源を切り、子供の手の届かない場所に保管してください。



www.sequiremall.com  
info@sequiremall.com

### HT140ホットピンセットの説明書



# Action First 3ヶ月（90日間）保証書

ご不明点の際には、直接注文履歴よりメールをして頂くか、magokoro666@gmail.com までメールをして下さい。12時間以内にお返事致します。

保証書					
品名					
注文番号					
お客様	お名前				
	住所				
	電話番号				
お買い上げ年月日日	年	月	日	保証期間	3ヶ月
販売店	Action First 東京都足立区梅田 1 - 5 - 1 magokoro666@gmail.com				

## ■保証内容

### ●保証期間

ご購入いただいた製品の保証期間は、3ヶ月（90日間）となります。

### ●保証範囲

保証期間中に故障が生じた場合は、代替品の提供または故障品の修理対象となりうる場合がありますが、消耗部品、寿命部品の交換はこの保証の対象とはなりません。

下記の場合は保証の対象外となります。

- ・ 不適切な条件、環境、取り扱い並びご使用による場合
- ・ 改造またはご自身による修理の場合
- ・ 製品本来の使い方以外の使用による場合
- ・ 水没、破損による場合