

Fiche technique

Type machine:	Fraiseuse a montant mobile
Fabrication:	SORALUCE
Modèle:	F-MT 4000
Année de construction:	2015
Commande:	Heidenhain iTNC 640
Délai de livraison:	Immédiat
Frais:	notre entrepôt



Description technique

Valeur

Courses:

Longitudinale (X):	4000 mm
Verticale (Z):	1600 mm
Transversale (Y):	1300 mm

Plateau rotatif de tournage:

Diamètre:	1600 mm
Vitesse maximale:	250 min ⁻¹
Puissance d'entraînement (facteur de marche 100 %):	53 kW
Charge maximale admissible (positionnement):	8000 kg
Charge maximale admissible (tournage):	3000-8000 kg

Table de bridage:

Longueur:	4000 mm
Largeur:	1240 mm
Hauteur de la table de bridage:	760 mm

Tête de fraisage à indexation automatique:

Porte-outil : ISO 50, DIN 69871 AD
Serrage automatique de l'outil: force de serrage de 20000 N

Plage de vitesses de broche:

Vitesse de broche:	20-5000 min ⁻¹
Pleine puissance à partir de:	340 min ⁻¹
Couple à	32 kW/S1: 900 Nm

Entraînement principal:	
Puissance d'entraînement:	43 kW

Vitesse maximale de déplacement rapide:

Axe X:	45000 mm/min
Axes Y et Z:	35000 mm/min

Force d'avance maximale:

Axes X, Y et Z:	16000 N
-----------------	---------

Changeur automatique d'outils**Postes de magasin en version M:**

Nombre maximal de postes d'outils: SK	50 40 postes
Nombre maximal de postes d'outils: Capto	C8 20 postes

Poids de la machine:

env. 32 100 kg

Équipement:

- Table de bridage de 4000 x 1240 x 760 mm avec plateau rotatif de tournage intégré diamètre 1600 mm.

- Pupitre de commande pivotant avec bras télescopique et commande HEIDENHAIN TNC 640 HSCI (6 axes + broche), comprenant un écran plat de 19", un clavier métallique avec souris intégrée et une interface USB sur le panneau de commande. Temps de traitement du processeur de 0,5 ms, y compris HEIDENHAIN smarT.NC.

- Tournage par interpolation avec HEIDENHAIN TNC 640 HSCI, comprenant un système FAO (CAM), un postprocesseur HEIDENHAIN et une adaptation logicielle de l'axe C (broche).

- Volant électronique portable HEIDENHAIN HR 520 avec câble de 5 m.

- Tête de fraisage à indexation automatique sur 2 plans, avec indexation de 2,5° x 2,5° et une force de serrage de l'outil de 20 000 N (H200), 32 kW / 900 Nm, porte-outil ISO 50 - DIN 69871 AD. Bride de fixation avec denture Hirth permettant l'adaptation de porte-outils de tournage, de broches de rectification ou de têtes de fraisage supplémentaires, ainsi qu'une bague de protection destinée à recouvrir la denture Hirth ; supprimée en cas de sélection de l'option H205.

- Entraînement de broche de 43 kW à un facteur de marche de 100 %, par moteur HEIDENHAIN en ligne refroidi par eau, avec transmission directe de la puissance. Le moteur est intégré au coulisseau de fraisage.

- Porte-outil de tournage avec interface Capto C8 (serrage manuel de l'outil) pour les opérations de tournage, comprenant une denture Hirth et un porte-outil SK 50 conforme à la norme DIN 69871 AD pour l'adaptation aux têtes de fraisage SORALUCE. (Changement semi-automatique avec fixation manuelle supplémentaire par 8 vis M8) ; supprimé en cas d'insertion entièrement automatique du porte-outil de tournage.

- Station de prise en charge à déplacement pneumatique de 500 mm dans la zone du changeur d'outils, destinée au porte-outil de tournage et à la bague de protection pour une insertion semi-automatique.

- Table de bridage avec plateau rotatif de tournage CN intégré de diamètre 1600 mm, pour les opérations de tournage et de positionnement, avec serrage hydraulique.

- Entraînement de l'axe X par pignon et crémaillère, au moyen de deux servomoteurs commandés en mode maître-esclave.