

Maschinen - Datenblatt

Maschinen-Gruppe:	Fahrständerfräsmaschine
Fabrikat:	FERMAT
Typ:	WRF Mill
Retrofit:	2017
Steuerungsart:	HEIDENHAIN iTNC 640
Lieferzeit:	nach Absprache
Frachtbasis:	ab Werk



Technische Beschreibung

Wert

Verfahrwege:

X Längs:	14100 mm
Y Vertikal:	5000 mm
Z Ram:	1550 mm

Spindelstock:

Spindelleistung:	51/36 (40 %/100 %) kW
Spindeldrehmoment:	1500 Nm
Spindeldrehzahl:	5000 U/min
Spindelkonus:	ISO 50
Ram Querschnitt:	420 x 420 mm
Integrierte C-Achse:	0,001° - stufenlos
Desch-Getriebe	

Spindelköpfe und Spindelwechsler

Automatische Aufnahmestation für: 3 Positionen
Spindelkopf 1: Uhami 30 stufenlos A- und C-Achse 180°, 180°-
Spindelkopf 2: Uhami 30 stufenlos A- und C-Achse 180°, 180°- (Neu) (2022)
Kopf 3: Horizontale Spindelverlängerung: 400 mm
Kopf 4: Horizontale Spindelverlängerung: 800 mm
Kopf 5: ISO 40 Vertikalkopf zur Montage auf der horizontalen Spindelverlängerung

Tische

Tisch 1:

Größe: 3000 x 3000 mm, V-Verfahrweg: 2400 mm, Tischbelastbarkeit: 50 Tonnen

Tisch 2:

Größe: 2500 x 2000 mm, V-Verfahrweg: 2400 mm, Tischbelastbarkeit: 30 Tonnen

Zubehör:

Plattenfeld: 2 Stück 4000 mm x 2000 mm, 2 Stück 5000 mm x 2000 mm

Arbeitsbereichstrennung

Werkzeugwechsler: Robotertyp

Innere Kühlung

Späneförderer

3D-Taster

Bewegliche Bedienerplattform

Drahtloses Handrad

CE-Kennzeichnung

Ca. 14.000 Programmierstunden