

液压伺服注塑机 保养手册（张贴版）

✓ 日常点检项目（每班必检）

序号	检查项目	内容描述	标准要求	检查结果 ☒
1	设备外观	有无漏油、松动、异响	无异常	☐ 正常 ☐ 异常
2	液压油位	油位是否在正常刻度线内	位于油镜中线	☐ 正常 ☐ 异常
3	液压油质量	颜色清澈、无异味	无乳化、无气泡	☐ 正常 ☐ 异常
4	润滑油泵	是否启动、运行顺畅	正常运转	☐ 正常 ☐ 异常
5	润滑点注油	导柱、导轨、开合模滑块	油迹均匀，不干涩	☐ 正常 ☐ 异常
6	模板导柱	清洁、无积油积灰	表面无杂质	☐ 正常 ☐ 异常
7	电控柜风扇	是否通风散热	风扇转动正常	☐ 正常 ☐ 异常
8	冷却水循环	是否通畅、有无渗漏	出水温 < 45° C	☐ 正常 ☐ 异常
9	安全门装置	光电/门锁是否有效	有效保护、响应及时	☐ 正常 ☐ 异常
10	面板报警	无异常报警、按键灵敏	屏幕显示正常	☐ 正常 ☐ 异常

🔧 每周重点保养（每周一班前）

项目	检查内容	要求
液压油颜色/气味	正常透明，无异味	必要时取样检测
冷却水过滤器	拆下冲洗，防堵塞	保证流量
润滑油管	软管接头无松动、无漏油	可用手摸或纸巾擦测
模板导轨	清洁导轨，加注润滑脂	不得干磨运行
液压管接头	拧紧、无渗油现象	定期重拧检查

📅 每月专业检查（由机修或工程部执行）

- 检查液压油过滤器（必要时更换）
- 清洗冷却器翅片和管路
- 校正注射起始位置
- 检查润滑系统压力是否正常
- 清洁/紧固所有电气连接端子
- 电机、驱动、风扇建议一个月清理一次
- 如有打印需求，请在官网下载 www.mytao-group.com