

## Maschinen - Datenblatt

Maschinen-Gruppe:	Bohr- und Fräszentrum
Fabrikat:	PAMA
Typ:	Speedmat 4/TR 25
Baujahr:	2007
Steuerungsart:	SIEMENS 840 D
Herkunft:	Italien
Lieferzeit:	nach Absprache
Frachtbasis:	ab Werk



### Technische Beschreibung

### Wert

#### Verfahrwege

x-Weg	4000 mm
y-Weg	3000 mm
z-Weg	2200 mm

Pinolenhub	800 mm
Spindeldurchmesser	160 mm
max. Drehmoment an der Spindel	2346 Nm
Gesamtleistungsbedarf	65 kW

max. Werkstückgewicht	20000 kg
Werkzeugaufnahme ISO 50 BIG PLUS DIN 69871	

Maschinengewicht ca.	50000 t
Raumbedarf ca.	12,8 x 11,8 x 5,7 m

#### **Arbeitstisch**

- Aufspannfläche	2500 x 2000 mm
- Tischhöhe über Flur	800 mm

#### **Vorschubgeschwindigkeit**

- x-Achse 0,5 bis 10000 mm/min
- y-Achse 0,5 bis 10000 mm/min
- z-Achse 0,5 bis 10000 mm/min
- Eilgang (x/y/z) 25 / 25 / 25 m/min
- max. Vorshubkraft (x/y/z) 28000 / 27000 / 28000 N

Spindeldrehzahlen in 1/min

- Getriebestufe 1: 6 bis 848 U/min
- Getriebestufe 2: 850 bis 3000 U/min

**Werkzeugmagazin:**

- 306 Plätze aufgeteilt wie folgt:  
Anzahl der Plätze max. Länge 700 mm: 54  
Anzahl der Plätze max. Länge 450 mm: 54  
Anzahl der Plätze max. Länge 300 mm: 63  
Anzahl der Plätze max. Länge 200 mm: 135
- Werkzeuggewicht max. 35 kg
- Werkzeugdurchmesser bei freien Nebenplätzen max. 325 mm
- Werkzeugdurchmesser ohne freie Nebenplätze max. 105 mm

**Zubehör:**

- Ca. 30 Stk Werkzeugaufnahmen SK 50
- 1 Messtaster
- Kühlmittelanlage/ Papierbandfilter & Späneförderer
- Kühler
- Ölnebelabsaugung
- Fixatoren
- Dokumentation