



Certificado AENOR de Producto



034/001072

AENOR certifica que la organización

LA BOBILA CERAMICA PALAU A.I.E.

con domicilio social en CTRA. LLEIDA - HUESCA S/N 25100 ALMACELLES (Lleida - España)

suministra **Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0840125 (ver anexo)

elaboradas en CTRA. LLEIDA - HUESCA S/N 25100 ALMACELLES (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula al 034/001072, de fecha 2023-03-08

Primera emisión 2009-07-02

Modificación 2026-01-15

Expiración 2031-01-15

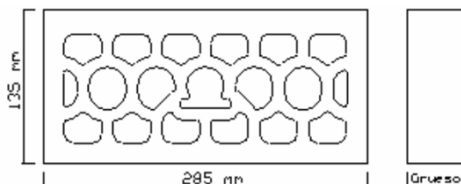
Rafael GARCÍA MEIRO
CEO



AENOR CONFÍA S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS**Nº FICHA TECNICA: 0840125**

FABRICANTE - LOCALIDAD:	LA BOBILA CERAMICA PALAU A.I.E. - ALMACELLES (Lleida)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U PERFORADA (G2) R-20 DE 285 x 135 x 35-50 -60-70 -90-100
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 20 - 1150(D1) - 285x135x35-50 -60-70 -90-100 - C - L0,330 - T2 - R2 - E(3, 2) - N1750(D1) - G2 - FR34 - B0,15 - V5/10 - W≤6 - L≤0,2 - S0 - M≤0,6
NOMBRE COMERCIAL:	PARDO - GRIS - AMALFI - POMPEIA - MODENA
COLORACION SUPERFICIAL:	SIN COLORACION SUPERFICIAL
COLOR DE LA MASA:	Destonificados (Pardo, Gris, Rosado) Tonificados (Rojo, Marrón)

**ESQUEMA DEL MODELO****CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA**

Característica			Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante		Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones		Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas			0 piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas			≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
			UNE 67039 EX	Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)	UNE-EN 772-16	T2	± 4	T2	± 4
		ancho (a)			± 3		± 3
		grueso (h)			± 2, ± 2, ± 2, ± 2, ± 2, ± 3		± 2, ± 2, ± 2, ± 2, ± 2, ± 3
	Recorrido	largo (l)		± 5	R2	± 5	
		ancho (a)		± 3		± 3	
grueso (h)		± 2, ± 2, ± 2, ± 3, ± 3, ± 3		± 2, ± 2, ± 2, ± 3, ± 3, ± 3			
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista			≥ 18,0		≥ 15,0	
	pared exterior no vista			≥ 15,0		≥ 10,0	
	pared interior			≥ 7,0		≥ 5,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)					N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm	UNE-EN 772-20	N/A		≤ 4	
		300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 3		≤ 3	
		l ≤ 250 mm		≤ 2		≤ 2	
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)		UNE-EN 772-3	34		≤ 45	
	Tolerancia (%)			Mín: 31 - Máx: 37			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			UNE-EN 772-9	≤ 12,5		≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)			UNE-EN 772-16	≥ 20		≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)			UNE-EN 772-21	≤ 6		≤ 6	
Tratamiento de hidrofugación				SI			
				Absorción de la pieza sin tratamiento de hidrofugación: ≤ 18 %			
Succión (Kg/(m ² x min))			UNE-EN 772-11	≤ 0,2			
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)			UNE-EN 772-7	N/A			
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)			UNE-EN 772-1	≥ 20,0 Cara de apoyo: Tabla		≥ 10,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)		UNE-EN 772-13	1.750			
	Aparente (Kg/m ³)			1.150			
	Tolerancia (%)			± 10		± 10	
Masa (g)	Reducción por densidad:	NO	Anexo D.2 RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.490 - 2.130 - 2.007 - 2.990 - 3.845 - 4.270		Valor mínimo por grueso: 1.490 - 2.130 - 2.560 - 2.990 - 3.845 - 4.270	
Eflorescencias			UNE 136029	No eflorescido		Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)			UNE 67028 EX	N/A			
			UNE-EN 772-22	N/A F2			
Propiedades térmicas (Método)			Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λpieza (W/m x k)		0,33					
Rmuro (m ² x k/w)		0,180 - 0,180 - 0,180 - 0,210 - 0,230 - 0,230					
Permeabilidad al vapor de agua - μ			Anexo A UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas			UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)			UNE 67036	≤ 0,60			
Reacción al fuego	(%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1			
Adherencia (N/mm ²)			Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15			
Coloración superficial			Anexo D.3 RP 34.01	N/A			
Piezas especiales				SI			
Observaciones:							

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 Distintos acabados Superficiales: Liso, Tosco, Corcho, Rayado, Rulado.... Piezas especiales: Plaquetas, Escudras, Radios...
 En todos los modelos el acabado Tosco tiene terminación rugosa, y como tal está exento de planicidad y tolerancias dimensionales.

AENOR