

Maschinen - Datenblatt

Maschinen-Gruppe:	Bettfräsmaschine - Universal
Fabrikat:	REIDEN
Typ:	BFR 24
Baujahr:	2011
Steuerungsart:	HSK 100
Herkunft:	Schweiz
Lieferzeit:	nach Absprache
Frachtbasis:	ab Werk



Technische Details / Zubehör / Zusatz

Verfahrwege

X-Axe	4000 mm
Y-Axe	1200 mm
Z-Axe	1500 mm

Fräskopf B-Achse:

Zusätzliches Schwenken des Kopfes nach rechts und links als 5. NC B-Achse +/- 180°, gleichzeitig programmierbar.

Fräskopf A-Achse:

Zusätzliche Neigung des Kopfes über die Steuerung in der 45°-Ebene alle 15° als A-Achse.

Mögliche Vorschubwinkel: 15° / 30° / 45° / 60° / 75° (ohne Winkelabweichungen)

Fräskopfgeschwindigkeiten:

- Drehzahlbereich: 20 – 5.000 U/min
- Mit Spezialspindellagerung und Spezialkühlung inkl. 2-stufigem ZF-Getriebe
- Hauptantrieb: 30/45 kW (100/40 % ED)
- Drehmoment: 755/1.135 Nm (100/40 % ED)

Medienversorgung:

- Innere Kühlmittelzufuhr 80 bar (Form A) mit 20 l/min, inkl. Papierbandfilter
- Kontrolle des inneren Kühlmittelzufuhrdrucks
- Druckregelung: Der Kühlmitteldruck ist über die Werkzeugtabelle programmierbar

Werkzeugwechsler - Kettenmagazin:

- Der Werkzeugwechsel erfolgt in vertikaler Position mit Doppelgreiferarm
- Anzahl der Stationen: 64

Kombinierter Arbeitstisch mit Rundtisch mit C-Achse

Kombinierter Arbeitstisch mit rundem Tisch auf der linken Seite

Abmessungen: Ø 1800 mm und Starttisch 1600 x 1000 mm

- Erhöhte Genauigkeit für den Drehtisch

ROD 880, Systemgenauigkeit +/- 2 wsec, im Bogenmaß bei Ø 1.000 mm +/- 0,006 mm

AUSSTATTUNG:

- Steuerung: Siemens 840 DSL J

- 2. Bedienposition hinten (identisch mit vorne)

- Werkzeugaufnahme: HSK 100

- IKZ

- Messtaster:

- Automatisches Öffnen und Schließen der Vordertüren über die Taste am Bedienfeld

- Kratzfeste Beschichtung der Sichtfenster der beiden vorderen und hinteren Arbeitsraumtüren

- Blasluft durch die Mitte der Spindel

- Späneförderer hinten längs zum Maschinenbett vorne, inkl. Spülpistole